

北京城市副中心报



2023年6月14日 星期三 农历癸卯年四月廿七 今日四版



北京日报客户端



融汇副中心客户端



25条跨省公交线路服务北三县 日均承载通勤人员14万人次

本报记者 张群琛



居住在津冀,工作在北京,看似不可思议的生活轨迹,却在京津冀协同发展日趋完善的今天成为很多人的日常。毗邻北京城市副中心的河北廊坊北三县每天有大量乘客乘坐公交跨省通勤。自1996年北京公交集团运营首条跨市域公交线路以来,如今北京公交集团服务于北三县的跨省公交线路已扩展至25条,日均承载通勤人员14万人次。

驾驶跨省公交25年见证发展变化

清晨4时许,位于河北省廊坊市香河县的北京公交集团客五分公司第一车队灯火通明。香河总站到大北窑南的938路快车道驾驶员朱建波准点出车。

香河白庙村南口、安扶寨村、香河新街东口,是938快的前三站。这段距总站不到3公里的路程,周边分布着多个居民区。三站后,定员近50人的公交车已全部坐满。为满足运力需求,每天高峰时段,938快的发车间隔已缩短到5分钟并开有区间车。

作为土生土长的香河人,能成为跨省公交的驾驶员,朱建波很自豪。他也亲眼见证着跨省通勤客流越来越多,线路越来越便利。1998年,27岁的朱建波正式加入北京公交集团成为938路的驾驶员,当时938路从现在的香河总站出发,经过通州区觅子店、潮县、张家湾等地,最终抵达北京站。朱建波回忆,当时938的客流量比现在少很多,大部分乘客是从北京回香河。到了2010年前后,北京工作在香河买房的人越来越多,每天赶早上班的通勤族开始坐

满车厢。

除了938路公交车,朱建波还曾是810线路(原938支1)的驾驶员。这条线路运营区间为香河总站至通州西站,途经103国道、九棵树东路、新华南路等道路,如果说他在938上见证了通勤人员的增多,那么从810路沿途更看到了副中心的变化。

810路一路经过副中心的赶水坝、牛牧屯、西集一带的沿河大堤路。以前,这段路狭窄不平坦,而且是双向单车道,大货车多,每次开车都得打起十二分精神。随着副中心的快速发展,沿线道路已全部拓宽,全路段不仅变为双向四车道,还安装了隔离护栏、照明设施。道路环境好了,线路舒适度、安全性都大幅提高。

京津冀协同发展不断深入,作为邻居的副中心和香河,居民往来也越来越紧密。每到周末,朱建波的车上准会有“满载而归”的乘客,他们有些是坐公交去香河逛家具城,或者购买农家新鲜果蔬的通州人,有些是去北京办事、串门或者带家人游玩的香河人。家住香河的刘大爷每周去潞河医院看病拿药都坐朱师傅的车,久而久之成了老熟人,每次刘大爷上车,朱建波都会起



938路快车,大量乘客乘坐公交进行跨省通勤。记者 党维婷/摄

身换扶。上礼拜刘大爷看病时,专门给朱建波带了一袋自家包的粽子。

朱建波对这份工作非常满意和珍惜,他说自己就是京津冀协同发展的受益者。

不仅自己的收入有保障,而且随着不少北京企业在香河建厂,原本没有上班的妻子也找到了稳定的工作,一家人的生活得到很大改善。(下转2版)

北京研发天津制造初显成效

“京标服务”落地天津反哺京津冀市场

本报记者 赵鹏

北京南四环,云筑项目正在拔地而起,一件件混凝土预制构件正在稳稳地进行吊装。天津宝坻区,北京住总集团国家级绿色建筑产业园,一批批混凝土预制构件有序生产并被运输到施工现场。

伴随着“京标服务”落地天津,记者昨天从住总集团获悉,这一产业园的设计年产能已逼近12万立方米,其产品正大规模反哺京津冀绿色建筑市场所需,逐步改变了以往施工时现场浇筑所带来的低效与污染等问题。

绿色园区年产能12万立方米

北京住总集团国家级绿色建筑产业园坐落于天津市宝坻区林亭口镇,占地高达300余亩。这里是住总科技贸公司及其所属制造业企业住总建筑科技公司把握装配式建筑和绿色建材产业发展机遇,打造的集科技研发、设计制造、生产加工、施工装配等于一体的多元化生产基地。园区内拥有两个现代化大型预制混凝土构件产品(PC构件)生产车间,并配套建有5座大型产品堆场。

在一池秀水之畔,高耸的车间内配备了7条现代化生产线及先进的生产辅助设备,具备研发成果转化和批量化生产能力,设计年产能约12万立方米。产业园中还有一座拥有三条生产线的门窗生产车间,具备断桥铝合金等多品类的建筑外窗年产能约10万平方米,以及一座金属结构生产车间,配有钢铝散热器生产线及金属制品生产线。(下转2版)



北京住总集团国家级绿色建筑产业园内,生产车间工人正在操作设备。(北京住总集团供图)

京津城际列车扩容 “轨道上的京津冀”再升级

本报讯(记者 张群琛 通讯员 张雅冉 冉云)记者从中国铁路北京局获悉,自明天起,中国铁路北京局对京津城际、京唐城际、唐曹线等线路列车运行图进行调整,并精准实施“一日一图”。京津城际列车部分车次采用重联或长编动车组列车的方式有效提升运力。

京津城际运行图调整后,周一开行117对列车,其中17对为复兴号重联动车组列车, G8951/8952次为长编动车组列车;周二至周四开行114对列车,其中 G8951/8952次为长编动车组列车;周五开行125

对列车,其中18对为复兴号重联动车组列车, G8951/8952次、G8939/8938次、C2229/2236次、C2232/2233次为长编动车组列车;周六开行120对列车,其中17对为复兴号重联动车组列车, G8951/8952次、G8939/8938次、C2229/2236次为长编动车组列车;周日开行124对列车,其中18对为复兴号重联动车组列车, G8939/8938次、C2229/2236次、C2232/2233次为长编动车组列车。

此外,为有效服务北京至唐山、曹妃甸沿线民众出行需求,北京至唐山间调整2对

动车组运行区间,优化调整部分车次运行时刻,北京至唐山部分列车可便捷接续唐山至曹妃甸的部分列车,运行图调整后,乘坐火车从北京去曹妃甸最快压缩至1小时58分钟,进一步加强京唐间交通联系,推动加快京津冀交通一体化建设,更好地发挥承接北京非首都功能疏解作用。

中国铁路北京局针对旅客出行高峰时段运力较为紧张的实际情况,采取分析客票数据、发放调查问卷、现场走访了解等方式开展调查研究,找准问题关键,通过深入挖潜、优化运行组织,努力提升高峰时段的

运输能力。此次运行图调整后,将有效满足京津间旅客出行需求,让“轨道上的京津冀”再升级,更好服务“双城记”,让人民群众共享铁路高质量发展成果。

铁路部门提示,新的列车运行图实施后,车次及开行时刻均发生变化,请旅客及时关注车站公告或登录中国铁路客服中心www.12306.cn网站(或“铁路12306”APP)查询相关信息。如果旅客乘坐的是重联动车组,因重联动车组由两列动车组连接而成,中间的8号和9号车厢不能相通,请按照工作人员的引导进站上车。



工作中的焊接机器人。记者 常鸣/摄

本报记者 刘薇

在北京城市副中心站综合交通枢纽工程01标段施工现场,来了一位“高手能人”,它不畏烈日,不知疲倦地在高空进行着焊接作业。此项智能设备正计划申请国家发明专利,施工效率比操作熟练的一级焊工还要高出3倍以上。

中铁十六局集团北京城市副中心站综合交通枢纽工程01标段项目部工程部长刘甲振介绍,在建筑工地上,焊接作业普遍采用人工二氧化碳气保焊的传统方式,作业过程会产生刺眼的弧光和浓重的烟尘,人工作业无法长时间进行。而焊接机器人作业采用的是埋弧焊工艺,焊剂不仅可回收,还实现了无弧光无烟尘,最重要的是可按设定的焊接速度和焊接电流电压自动行走焊接,减少人工干预,焊缝均匀饱满无熔瘤,施工人员安全和工作强度都得到了大幅改善。

记者注意到,机器人在焊枪移动的前方,加装了“探测眼”——激光指示灯,激光束会直接打在焊缝的中心,并通过反馈随时调整焊枪的左右位置,确保焊枪始终保持在焊缝中心,从而保证焊接质量。中铁十六局集团北京城市副中心站综合交通枢纽工程01标段项目总工程师王伟威介绍,该项目正处在主体施工阶段,建设中涉及大量钢管柱环板焊接作业,而研发的此款焊接机器人不仅不受天气影响,能全天候开展焊接,整机还可快速拆装实现灵活转场搬运,很好地解决了人工工作效率低的问题。同时,机器人还可以匹配多种尺寸的钢管柱焊接,这样不仅大幅提高了施工效率,也提高了施工焊接质量,并减少了三分之一的劳务及材料费用支出。

除了焊接机器人,施工场地还配备了不少智能化设备。全自动洗车棚,可实现对施工车辆全方位、自动化清洗,既提高了工作效率,节约了施工用水,又能减少人员投入;山猫扫地车,只需配备1名司机就可完成对施工场地的清扫,解决了需要施工作业人员往复清理施工场地的难题;自动化喷淋系统,可根据施工需要,实现对现场湿作业的智能化管理……记者了解到,为了更好地服务于城市副中心的建设,该项目部成立了夏源劳模创新工作室,近三年就申请国家专利4项。同时联合北京工业大学,先后成立了BIM建模与平台运维两个团队,开发施工管理相关模块应用,通过智能化和科技化对工程施工全过程进行优化和提升,进一步打造智慧工地。

无畏烈日 不知疲倦

超级工程来了「高手能人」

副刊·观察

