

北京城市副中心报

2021年6月29日 星期二 农历辛丑年五月二十 今日四版



北京城市副中心生机勃发

城市副中心,这里“静悄悄”

本报记者 陈施君

办事大厅内,除了键盘的敲击声和人们的轻声细语,几乎无噪音,大部分流程都可以在指尖无声地完成;工厂里,机械手臂代替传统工人上阵,上演一场静悄悄的技术革命。伴随着数字化、网络化和智能化的深入发展,快速建设中的城市副中心,并不像想象中那般喧嚣嘈杂,静谧、高效成了关键词。

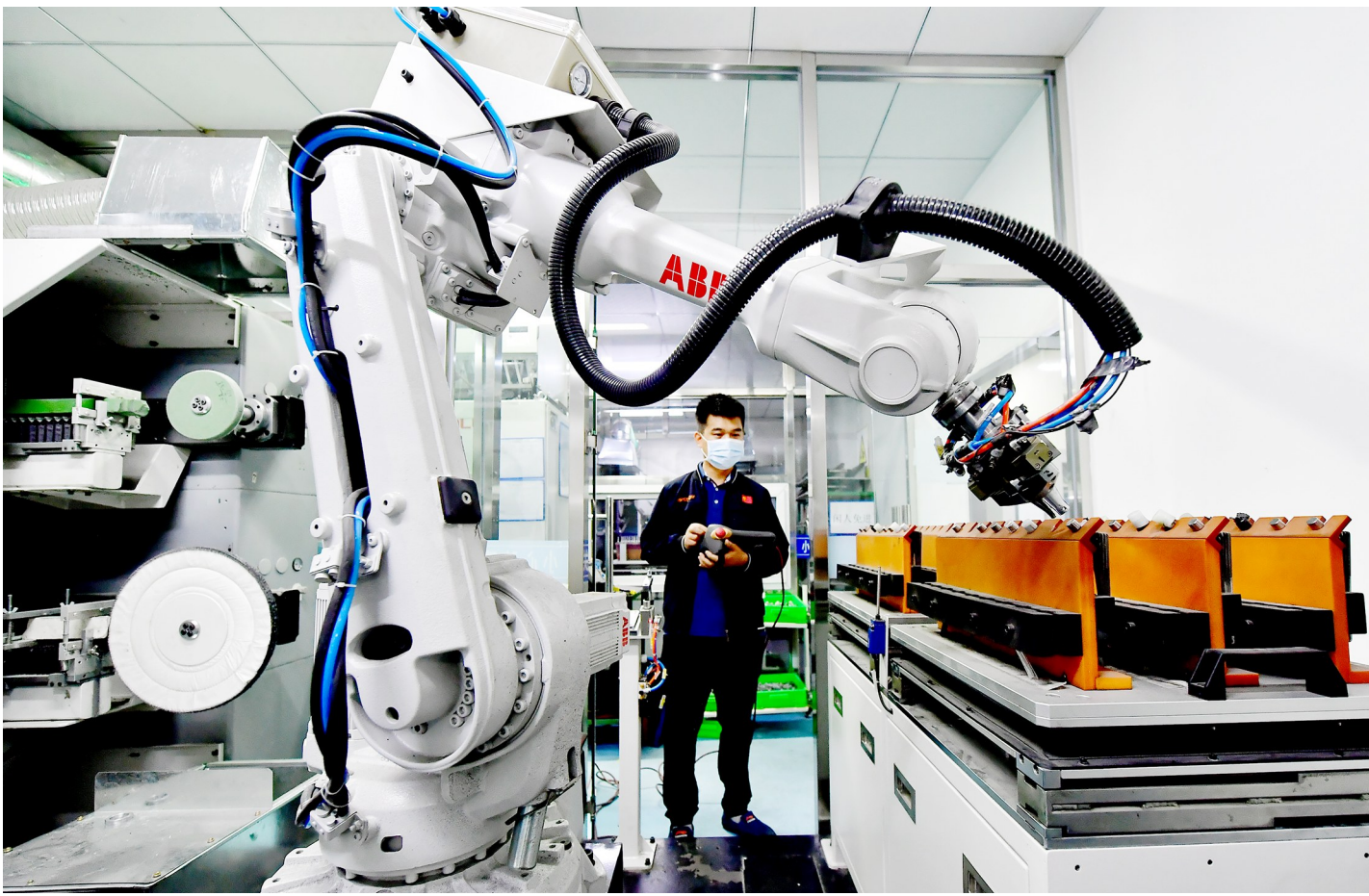
在通州区政务服务大厅,相比往常大厅里人员往来变少了,炎天暑日里,这里没有传统印象中办事大厅的拥挤嘈杂,取而代之的是有序、舒适。想要进行企业资质变更和法人变更的辛女士,刚一进入区政务服务大厅,就有服务人员上来轻声询问,到大厅两侧放置的取号机上取完号,还没容辛女士回过神来,服务大厅的综合窗口上,已经通过叫号系统,显示出了辛女士的号码。

窗口服务人员确定材料齐全后,立刻将这些材料送到了身后的审核区域。等待期间,辛女士可以在休息区喝水、看书,等待办事结果。“没想到这里这么安静,我还记得几年前来办事时,人很多,变化太大了!”

大厅归于“沉寂”的背后,是近年来城市副中心大力推广电子化政务的成果。有很多业务都可以通过指尖在网上办,无需再去现场。数据显示,今年截至目前,区政务服务中心现场受理政务事项15070件,区级网上大厅受理28688件,网上受理件数是现场件数的近两倍。

在区政务服务管理局二层,来自区住建委的工作人员刘田鑫正在审核某建筑企业申请办理电子证照的请求。区住建委是全区最早一批推行电子证照的领域,启用电子证照功能后,建设单位在网上就可申报施工许可证,符合法定要求审批通过后,即可下载、打印,不必再跑去服务窗口。目前,通州区已推进8个政务服务事项实现电子证照应用,6家区级部门、9个街道乡镇开展电子印章应用。全区已完成496枚电子印章的刻制工作。“靠着一张网,数据实现一键流转。最多跑一次不是我们的终极目标,要争取让群众能不跑就不跑,实现‘零上门’。”区政务服务管理局信息化负责人王志东一语道出了政务大厅“静悄悄”背后的动因。

机器轰鸣、人声鼎沸……对于传统的生产型企业来说,如此印象早已根植于世



车间里“静悄悄”,机械手臂代替工人进行打磨抛光操作,现场只能听见产品与砂带的摩擦声及机械手臂转动声。 记者 唐建/摄

人心中。不过,位于中关村通州园的北京市春立正达医疗器械股份有限公司,这样的场景统统不见了:现代化的机床安静有序运转,偌大的厂区只有寥寥几个工人在忙碌。这里的生物杯单元采用全球先进的加工设备,只需要把程序调出来,机器就可以听从指令完成全套生产流程。上料、下料的过程也是完全智能化的。”公司精益委负责人王刚介绍。

春立正达是一家从事人工关节产品研发、生产、营销的香港联交所主板上市企

业,近些年,公司加快信息化建设,有效降低成本,提高生产效率。在厂区的每一个生产单元,都有一块电子看板,集成了产品库存、工艺流程图、操作人员等信息,电子屏幕每5分钟刷新一次,站在看板前就可一目了然,每个生产环节无声、无缝对接。

在一层的3D打印车间,几名工程师正在电脑前输入程序,整间屋子只听到键盘的敲击声和机器轻吐材料的声音。“3D打印车间主要负责一些特殊定制关节的生产制造,对于车间的温湿度参数都有严格的要求,环境也必须很安静,不能有震动,防止影响打印产品精度。”车间负责人介绍。二层自动化打磨车间内,灵活的机械手臂正代替人工进行打磨抛光操作,粗打磨、半精打磨、修整、抛光……一个个步骤有条不紊,

现场只能听见产品与砂带的摩擦声及机械手臂转动声。“以前是人工操作,每天8小时每班每人能加工50件产品,现在机器人8小时每班加工120件产品,效率提升1.4倍。”王刚说。

工厂“静悄悄”的背后,是企业技术研发方面的大手笔和高投入。据了解,该公司1000多名员工中,研发人员占比超过20%,去年11月至今年5月,公司共有18个新产品获得医疗器械GMP认证。借力高科技装备、高精尖技术,以往热火朝天的工厂,也实现了“静悄悄”。

安静,却充满活力,孕育希望。随着信息化的不断推进,城市副中心在科技创新的背景下,正走出一条绿色、智慧、蓬勃的发展新路。

大运河博物馆提前实现主体钢结构封顶

本报记者 刘薇

北京城市副中心“市民文化休闲组团”南侧,六环路与大运河交叉点东南侧,“运河之舟”已经初见雏形。随着最后一根钢梁顺利安装到楼顶的预定位置上,由北投集团负责全过程代建的大运河博物馆提前4天实现主体钢结构封顶。

大运河博物馆又名“运河之舟”,集收藏保管、开放式展陈、科学研究、社会教育、文保修复等功能于一体,设计理念源于古运河图景中的船、帆、水三个元素,南侧形似巨帆,高高扬起;北侧形如船只,坚实厚重,描绘出一幅运河图景。

“由于建筑屋面造型形似风帆,为双曲屋面,钢结构构件加工和安装定位难度大,对钢结构变形控制要求高。”北京城建集团大运河博物馆项目总工程师彭志勇介绍,本项目采用BIM技术对钢结构构件进行三维建模,利用三维模型进行构件精确放样,所有构件都提前在车间制作完成。为了保证加工精度与效率,工厂采用了焊接机器人组拼构件,物料分拣则利用“5G+UWB精准定位”技术,每位工人佩戴的安全帽、重点设备、叉车以及料筐都安装了一个定位标

签,精度可到10厘米,能依据定位信息快速找到并进行制作。“钢构件运到现场后,只需要工人对各部件进行装配固定就行,简单来说就像积木的拼接,可降低高空作业风险且最大限度减少了材料损耗。”彭志勇说。

说来容易,实际操作起来却是个“精细活”。从结构看,大运河博物馆由“主楼”和“市民共享大厅”两栋建筑单体组成,总建筑面积9.97万平方米。其中,屋盖钢结构面积为3万余平方米,由钢桁架和钢排架组成,最大跨度为40米,单根钢梁最重为48吨,需要安装3000余件完全不同的异形钢构件,总用钢量近1万吨。“如此高大空间大跨度施工将面临诸多劲性结构交接、高精度拼装等施工技术难点。”彭志勇说,项目部采用了目前钢结构行业使用最为广泛的Tekla、Midas等大型结构分析软件,它可以在虚拟的三维空间中搭建出与实体结构1:1比例的模型,直观反映建筑的整体情况及构件之间的空间关系,快速精确显示每种规格的材料分别需要的数量,进行结构优化,降低安装风险。同时结合BIM对安装过程中的几个重要阶段进行模拟分析,确



“运河之舟”已初见雏形。 记者 常鸣/摄

保钢结构整体稳定可控,提高吊装施工效率与施工质量。

记者注意到,设计图上船帆呈现现金黄色,由5个单元、20个钢排架组成,整体东高

西低、北高南低,为双向弯曲的弧形。北半区设置了6根棱形支撑柱及6组人字梁,为屋盖北半区的主要承重主构件。

(下转2版)

微循环 通堵点 慢行优先

城市副中心道路更通畅

本报记者 冯维静

云景西路、潞通新路、翠屏路等3条微循环续建道路工程于6月底主体完工,具备通行条件;怡乐西一路、朝晖南路、潞苑四街、京洲西路等4条微循环新建道路陆续进场实施;西路苑西一号路、怡乐北街、范庄公租房周边配套道路、取中庄路等一批微循环道路正在加快推进前期手续办理,全力保障及早落地实施……今年,城市副中心在城市道路和市政基础设施领域,采取微循环、通堵点、慢行优先等措施,进一步完善城市路网体系,着力提升城市道路畅通能力。

“还是高架上好,顺畅快速还很省心,希望城市副中心的快速路能快点形成网络。”自从家门口广渠路东延开通后,市民湛小华每天花在上下班路上的时间,比以前少了一半。交通出行关乎民生,持续提升改善群众的出行条件就是工作的目标、努力的方向。今年,通州区城市管理委加快推进路网建设,畅通以次干路、支路为载体的微循环道路系统,提升路网密度的同时为市民提供更好的出行条件。

随着城市副中心信号灯智慧升级改造,目前906平方公里范围内在役灯控路口538处,绿波7条,干线联动14条,已实现点、线、面联动联动功能,平均交通拥堵指数为2.5,平均通行速度32.44公里/小时,平均停车次数0.35次,平均延误10.79秒,整体交通运行状态平稳。在交通大数据的支持下,今年以来,区城市管理委对155平方公里范围内重点路口持续开展策略分析,一方面针对建设过程带来的交通拥堵制定新的控制策略与信号控制方案,促进相邻交叉路口的协调;另一方面针对早晚高峰潮汐现象引发的交通拥堵进一步优化相位差,精细化时段划分,从而优化干线协调效果。

此外,为全面贯彻落实市委市政府“慢行优先、公交优先、绿色优先”的发展理念,按照区委区政府关于交通综合治理的工作部署,通州区启动实施城市副中心慢行系统建设项目,对具备条件的34条城市道路进行升级改造。通过对既有道路实施硬隔离改造,实现机非隔离与自行车独立路权,以此提高绿色交通出行质量,构建行人、自行车、机动车独立路权的交通环境,目前已完成12条城市道路约12公里慢行系统体系建设。



运河夜航

随着大运河北京段40公里河道迎来旅游通航,昨天夜航线路也全面开启。

此次运河夜航共运行7天,游船从二号码头出发,经东关大桥、北运河大桥,最后返回二号码头。 记者 党维婷/摄 王军志/文

副刊·协同

